ADINGPOKS-1ECO

Rrëshirë transparente dy komponent epokside pa tretës për përgatitjen e llaçit dhe lyerje përfundimtare.
Përgjigjet:ASTM C 469, ASTM D 2240

Sfera e përdorimit:

Përdoret për punimin e llaçit epoksid me rërë kuarc në ngjyrë, gletë epoksid dhe si lyerje përfundimtare transparente, gjatë punimit të dysheme industriale rrezistent ndaj acideve, dysheme me rezistencë të lartë mekanike, dysheme dekorative në sallonet etj.

Cilës:

- Athezion të shkëlqyere për lloje të ndryshme të bazave;
- Rezistencë të lartë abrazive;
- Rezistencë të mirë ndaj acideve të holluara, tretësira të kripërave dhe vajra minerale;
- Nuk përmban tretës;
- Jo toksik në gjende të lidhur;
- Rezistencë bakteriologjike;
- Dekorativ;
- Monolite- mbështjellëse dysheme pa fuga;
- Lehtë për mirëmbajtje;

Karakteristika teknike :

Masa vëllimore:	1,4 gr/cm^3
Gërryerje sipas Bohme:	3,2 cm^3/50 cm^2
Fortësi athezione:	4,0-5,0 MPa
Temperatura e stabilitetit:	4,0-5,0 MPa

	20ºC	30ºC
Koha e hapur për punë:	30 min	20 min
Koha e tharjes:	3 orë	2 orë
Koha ndërmjet shtresës së parë	24 orë	18 orë
Fortës fillestare:	1 ditë	1 ditë
Fortësi e plotë:	3 ditë	2 ditë

Përgatite e bazës:

Baza duhet të jetë e shëndosh, e thatë, e pastër pa yndyra dhe pa pluhur. Bata prej betoni duhet të jetë me hidro-izolim dhe e siguruar nga rrjedhja e ujit që t mos vijë nga ndarja e lyerjes si pasoj e presionit negativ ujërave.

Bazë betoni e re

Betoni duhet të jetë i vendosur përpara minimum 28 ditë, të jetë me fortësi minimale të presionit prej 25 MPa dhe të mos përmbaj lagështi të madhe prej 5.0 %.
Qumështi i çimentos, mbetje nga llaç, njollë nga bojë dhe yndyra duhet të mënjanohet ne mjete mekanike ose kimike.
Përfundimisht baza duhet ti tërhiqet pluhuri me makinë industriale të thithëse të pluhurit.

Bazë betoni e vjetër

Baza duhet të jetë e pastër dhe e shëndosh me kushte kryesore për arritjen të athezionit të shkëlqyer si dhe tek baza betoni e re mënjanimi i qumështit të çimentos bëhet nëpërmjet rrugës mekanike. Penetrimi i yndyrave dhe papastërtive në bazën duhet të mënjanohen me detergjente ose preparate speciale për këtë dedikim. Të gjithë dëmtimet e bazës, duhet të riparohen me materiale përkatëse të paleta prodhuese e ADING.

Bazë e vjetër eposkide

Ashpërsim i lehtë sipërfaqësor i sipërfaqes me shmirglë dhe çlirim nga tymi i bazës.

Inkorporim:

Baza e cila punohet duhet të jetë e prajmeruar me ADINGPOKS-1P, ADINGPOKS-1 EKO ose ADINGPOKS-1PB (tek bazat prej epoksid nuk ka nevojë nga prajmerimi i bazës). Fugat e punës mbushen me kit epoksid ADINGPOKS-K. Vendasja bëhet me furçe të fortë me të cilën materiale lyet në bazën. Tek bazat më poporoze mund të shfaqet nevojë nga prajmarim të përsëritur.
Komponentët B komplet derdhe në kovën me komponentin A, të dy komponentët bashkohen me mikser elektrik (300-500 rrotullime/minuta.) deri në homogjenizim të plot të materialit. Sasia e materialit që përzihet duhet të jetë në përputhje me kohën e hapur me materialin për punë.

Dysheme industriale dhe sportive

ADINGPOKS-1 EKO si lyerës vendoset në bazën me trashësi të njëjtë prej 100 μ (për një shterës) me ndihmën e gletores prej gome dhe menjëherë shtrihet me furçe me qime të shkurta leshi. Llaçi epoksid me ADINGPOKS-1 EKO përgatitet me përzierje të ngadaltë të komponentëve A dhe B (deri më homogjenizim të plotë) pastaj shtohet komponenti C (rërë kuarci). Përzierja bëhet vetëm me mikser të ngadaltë mekanik. Raporti i rrëshirës me rërën kuarci është 1:3 deri në 1:10 në krahasim me përpunimin e kërkuar. Si përfundim punohet me gletore prej çeliku, me dorë ose me makineri (gletore rrotacione), me shtypje deri në komplet mbyllje të strukturës sipërfaqësore. Sipas nevojës si përfundim vendoset ADINGPOKS-1 EKO si lyerës për mbyllje komplete të strukturës. Për realizim të gletit epoksid në sipërfaqe vertikale ADINGPOKS-1 EKO përzihet me Polnilo C/B në raport 1:1 do 1:1,5. Materiali vendoset dhe shtypet me gletore metalike. Temperatura e bazës gjatë vendosjes: 10°C-30°C.

Mirëmbajtje:

Jetëgjatësia e dyshemesë varet nga mirëmbajtje e rregullt e dyshemesë. Dyshemeja e përpunuar me ADINGPOKS- 1 EKO zakonisht mund të pastrohet me makineri me furçe të buta me detergjente të cilat treten në ujë ose me ujë të ngrohtë deri në 50°C.

Harxhimi:

ADINGPOKS-1P	0,30-0,40 kg/m^2
ADINGPOKS-1 EKO(si lyerës)	0,30-0,.40 kg/m^2

Pastrimi:

Veglat dhe pajisja pastrohen me Tretës-P, menjëherë pas përdorimit

Paketim:

Në sete prej 6 kg.

Magazinim:

Në ambalazhe origjinale të mbyllur në vende të thata në temperaturë prej 10 - 30°C i mbrojtura nga ndikimi direkt i rezeve të diellit. Afati i përdorimit: 12 muaj.

Rrezik për shëndetin:
Është e nevojshme të shmanget kontakti të prodhimit me lëkurën ose sytë si dhe frymëmarrje direkte gjatë përzierjes së komponentëve A dhe B. Gjatë kontaktit incident prodhimi duhet menjëherë të mënjanohet me leckë të thatë ose të lagur me TRETËSIT P pastaj vendi të lahet mirë me ujë të pastër dhe sapun. Në qoftë se materiale bie në sy është e nevojshme të bëhet shpëlare të menjëhershme me ujët të pastë dhe të kërkohet ndihmë mjekësore. Është e nevojshme të sigurohet ajrim të ambienteve ku punohet dhe rrëshira dhe tretës.
Zjarr:
ADINGPOKS-1 EKO përmbajnë tretës të djegshëm. Nuk duhet të përdoret në afërsi të zjarreve të hapura ose të pihet cigare gjatë kohës së vendosjes.
Pastrim dhe deponim:
Mbetje të palidhura nga ADINGPOKS-1 EKO pastrohen me TRETËS-P. Ambalazhi i vjetër i përdorur duhet të deponohet sipas rregullave lokale dhe rregullativë për atë lloj mbeturine.
Rekomandojmë mënyrën e vendosjes dhe sasitë e nevojshme të adaptohen në kushtet e objektit si dhe përdorim të detyruar të pajisjes adekuate.

ADING
Novoselski pat pa numër, 1000 Shkup, Republika e Maqedonisë, ading@ading.com.mk,
Tel: ++ 389 / 02 2034 840, 2034 822, Fax: ++ 389 / 02 2034 821
www.ading.com.mk